

XXI Oratoria 2019

Universidad Autónoma de Sinaloa
a través de la
Dirección General de Escuelas Preparatorias
y las Unidades Regionales

convoca

A los jóvenes del bachillerato universitario a participar en el vigesimoprimer concurso Estatal de Oratoria

Bases:

I. De los participantes

- A. Los participantes deberán ser los alumnos/as ganadores de los concursos regionales.
- B. Deberán presentarse en la Unidad Académica Preparatoria "Dr. Salvador Allende" el día **viernes 29 de marzo de 2019 en punto de las 10:00 horas**, con los siguientes requisitos: constancia extendida por los jurados del certamen regional, además de debidamente uniformados.

II. De los trabajos:

A. Todos los concursantes deberán participar en una primera ronda con tema libre. El tema elegido por el participante en esta fase del concurso deberá ser diferente a los propuestos para la segunda ronda en esta convocatoria. El turno de participación será sorteado entre los participantes por el jurado. Su intervención deberá tener una duración mínima de cinco minutos y máxima de ocho.

B. Pasarán a una segunda ronda los ocho alumnos que hayan obtenido, a juicio del jurado, la mejor calificación, donde participarán con tema improvisado con duración mínima de tres minutos y máxima de cinco. El orden de participación así como el tema serán sorteados y se dará a cada participante cinco minutos para preparar su tema improvisado. Terminada la presentación el jurado dará a conocer los nombres de los primeros lugares.

Los temas a improvisar serán los siguientes:

Estas son sugerencias, el concursante puede elegir con plena libertad cualquier otro tema para la primera ronda, siempre y cuando no esté considerado en el punto II A.

- Educación, ciencia y tecnología como promotores del desarrollo sostenible en México
- Preservación del medio ambiente y riqueza natural en Sinaloa
- Uso y abuso de las redes sociales
- Maltrato infantil
- Violencia en la mujer
- Corrupción en Sinaloa
- Eutanasia
- De ser presidente ¿qué haría yo por mi país?
- La pobreza y oportunidades en Sinaloa
- La educación en México.
- La obesidad infantil y carencia de educación alimentaria.

Los interesados podrán abordar los temas propuestos desde lo local, lo regional, lo nacional o lo internacional.

III. Aspectos a calificar en el concurso:

- Manejo del tema
- Voz (imposición, calidad, alcance, intensidad, resistencia, modulación)
- Expresión corporal (presentación, mímica, presencia en el escenario)
- Dominio del auditorio

IV. De las inscripciones:

Las inscripciones podrán ser en:

- <http://dgep.uas.edu.mx/>
- **Apertura: Viernes 1 de marzo 2019 a las 10:00 horas**
- **Cierre: Viernes 15 de marzo 2019 a las 23:55 horas**

29 de marzo de 2019

ESCUELA SEDE:

Unidad Académica Preparatoria "Dr. Salvador Allende".

OBJETIVOS:

- Fomentar el desarrollo de competencias comunicativas.
- Fomentar la creatividad de los alumnos del bachillerato.
- Reconocer el talento de los estudiantes de las preparatorias.
- Reforzar los contenidos de los programas de estudio del bachillerato.

V. De los premios:

Todos los concursantes recibirán constancia por su participación. A los tres primeros alumnos se les premiará de la siguiente forma: Reconocimiento y estímulo económico de:

- **Primer lugar:** \$ 2,000.00 (dos mil pesos en efectivo), beca económica y un paquete de libros.
- **Segundo lugar:** \$ 1,500.00 (mil quinientos pesos en efectivo), beca económica y un paquete de libros.
- **Tercer lugar:** \$ 1,000.00 (mil pesos en efectivo), beca económica y un paquete de libros.

VI. Del jurado:

La selección del jurado calificador será responsabilidad de la escuela sede y los organizadores. El cual será integrado por personas reconocidas.

- El fallo del jurado será inapelable.
- El jurado podrá declarar desierto el concurso o entregar segundo o tercer lugar solamente.
- El jurado extenderá Mención Honorífica a quien considere pertinente.

De la premiación:

• La premiación se llevará a cabo en el acto de Premiación del XXXVIII Concurso Académico "Rafael Buelna Tenorio". Las circunstancias no previstas en la presente serán resueltas por el comité organizador. (Coordinación Estatal de la Academia de Comunicación, Área de Comunicación y Lenguajes).

Para mayores informes:

Teléfonos: 01 667 7 121656 y 53, extensión 122.

Correo electrónico: herrerapamela@gmail.com

Culiacán, Sinaloa, septiembre de 2018

COORDINACIÓN ESTATAL DE LA ACADEMIA DE COMUNICACIÓN

